



Produktdatenblatt

Metalkote 633B

Oléus Metalkote 633B

Konservierungsmittel für Metall

Beschreibung:

Metalkote 633B besteht aus einem bituminösen Produkt, flüssig gemacht mit einem Lösungsmittel und hergestellt aus Erdöl.

Anwendung:

Metalkote 633B konserviert Stahlkonstruktionen, Leitungen, Halbfabrikate der Stahlindustrie und Schiffsteile sowohl an der Innenseite wie an der Außenseite.

Verarbeitung:

Metalkote 633B kann durch Pinseln, Rollen, Spritzen oder Tauchen aufgetragen werden. Die theoretische Ergiebigkeit beträgt 7m² pro Liter **Metalkote 633B**. Nach 4 Stunden ist der Anstrich trocken. Für eine optimale Konservierung muß die Auftragfläche trocken, staub- und rostfrei sein. Nur lose Rostteile entfernen. Bei der Verarbeitung für ausreichende Belüftung sorgen, da es sich um ein lösemittelhaltiges Produkt handelt. Gebinde gut verschlossen aufbewahren um eine Verdunstung des Lösemittels zu vermeiden.

Vorteile:

- Ausgezeichneter, langanhaltender Schutz gegen Korrosion
- Produkt trocknet durch Verdunstung des Lösemittels, und härtet dadurch nicht aus, dementsprechend, verbindet sich jede neu aufgetragene Schicht mit den vorher aufgetragenen Schichten, so daß eine vollkommen homogene Schutzschicht entsteht
- Erwärmung des Produktes zur Verarbeitung nicht notwendig
- Oberfläche schnell trocken, dadurch geringe Gefahr der Staub- und Schmutzanhaftung
- Bildet auch bei hohen Temperaturen keine Tropfen
- Ergibt einen schwarzen, lackartigen, gut haftenden und schützenden elastischen Film
- Die aufgetragene Schutzschicht bekommt keine Risse und blättert nicht ab
- Lange Standzeit
- Stark wasserabstoßend
- Der Anstrich bleibt elastisch und undurchlässig
- Kein Schleifen erforderlich
- Die elastische Schutzschicht zersplittert nicht, selbst bei Kontakt von Metall auf Metall, z.B. wenn Greifer gegen die Wände von Schiffsräumen stoßen.



Verarbeitungshinweise:

Primärdaten:

Farbe	:	schwarz
Glanz	:	halbglänzend
Volumen Festkörper	:	57%
Dichte kg/cm ³	:	0,963
Flüchtiger organischer Bestandteil	:	max 398 gr/ltr.
Flammpunkt	:	< 60°C
Schichtdicke empfohlen	:	35 µm pro Schicht
Anzahl Schichten	:	mindestens 2
Ergiebigkeit pro Liter	:	7m ²

Gebrauchsanweisung:

- Luftfeuchtigkeit max. 90% RV Temperatur min. 5°C max 30°C
- Temperatur der Farbe vorzugsweise ± 18°C
- Die Temperatur der Oberfläche muß min. 3°C über dem Taupunkt sein
- Bei der Verarbeitung und beim Trocknen gut belüften

Verarbeitung Airless spritzen:

- Spritzdruck 120-170 bar, Spritzöffnung 0,38 – 0,48 mm
- Spritzecke 50 – 80 Grad, max. 5% verdünnen mit Petroleum

Verarbeitung Luft spritzen:

- Spritzdruck 3 – 5 bar, Spritzöffnung ± 1,5 mm
- Max. 5% verdünnen mit Petroleum

Pinsel oder Rolle:

- Lösungsmittelfähige Pinsel oder Rollen. Max. 5% verdünnen mit Petroleum
- Schichtdicke beim Rollen ist geringer

Lösungsmittel:

- Petroleum

Trockenzeit:

Temperatur	staubtrocken	handtrocken	überstreichbar nach min.
10°C	8 Stunden	12 Stunden	12 Stunden
20°C	4 Stunden	8 Stunden	8 Stunden

überstreichbar ohne schleifen, Untergrund muß rost- und staubfrei sein.

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muß rost-, staub-, salz- und fettfrei sein. Nur losen Rost entfernen. Die zu behandelnde Oberfläche anschleifen.

Sicherheit (Kurzfassung)

Für detaillierte Daten bitte das Sicherheitsdatenblatt hinzuziehen. Bei der Verarbeitung gut Belüften, da das Produkt Lösemittel enthält. Das Gebinde gut verschlossen Lagern, um Verdunstungen des Lösemittels zu vermeiden. Produkt nicht in unmittelbarer Umgebung von offenem Feuer oder Zündquelle verarbeiten. Bei der Verarbeitung nicht Rauchen und Produkt von Kindern fernhalten.